

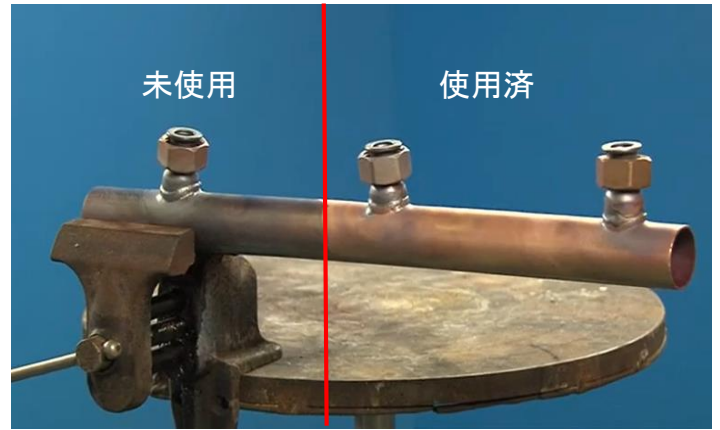
ろう付用酸化防止剤

T-55

成分	メタノール、硼酸
性状	引火性液体

加熱部にあらかじめ塗布

効果確認検査



【特徴】

ろう付時のバーナーによって加熱された金属表面(母材)は、大気中の酸素と激しく反応し酸化物を生成しながら母材を侵食していきます。

本製品T-55は、ろう付前に母材に塗布しコーティングする事で、母材と酸素の接触を阻害して母材の酸化を防ぎます。

【使用方法】

- ・ろう付前に、加熱予定部位に本剤をハケなどを使用し十分に塗布して下さい。
- ・作業後、金属表面に残渣物が残りますので、仕上げに水洗いを行って下さい。

詳しくは、動画でご確認下さい。

https://www.youtube.com/watch?v=hm_UiKGhb3A



【作業上の注意点】

- ・作業前にSDS、注意事項を熟読のうえ作業を行って下さい。
- ・可燃性、引火性であり、燃焼しやすいので、火元から離して保管下さい。
- ・作業時には有毒ガスが発生しますので、換気の良い場所で作業を行って下さい。

株式会社 東洋溶材

<http://toyo-yozai.jp> E-mail: info@toyo-yozai.jp

本社	〒173-0027	東京都板橋区南町23-14	☎03(3974)1731	FAX03(3974)1777
埼玉営業所	〒346-0029	埼玉県久喜市江面1486-5	☎0480(23)0841	FAX0480(22)9766
神奈川営業所	〒225-0025	神奈川県横浜市青葉区鉄町1759-6	☎045(973)8810	FAX045(973)8856
関西営業所	〒664-0015	兵庫県伊丹市昆陽池2-160	☎072(782)2770	FAX072(782)2872
茨城営業所	〒303-0041	茨城県常総市豊岡町乙3457	☎070(1499)7714	FAX0297(24)1331