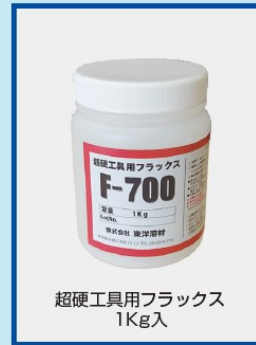


トヨーフラックス



用途	品名	活性温度℃	特性及び用途
銀ろう用	F-300	450~900	万能タイプのフラックス。ろう付温度の低い銀ろう用。
	F-1000EX	450~900	高性能粉砕機を使用し細粒化、母体への食いつきが向上。チューブ容器で、揉み解しての使用が出来、固まりづらい。
超硬工具用	F-600	450~1000	超硬工具用他、特殊用途向け。(受注製産品)
	F-700	450~1000	活性温度が高く、超硬工具、超硬チップのろう付に使用される。
黄銅ろう用	F-500	480~1050	高温ろう付に対応。溶接時、900℃を超える黄銅ろうのろう付に適する。銅、鉄、炭素鋼のろう付用。
はんだ用	F-80P	150~300	一般はんだ用。無機系フラックスで自動車のラジエーター、電気製品等全般。はんだ付後はフラックスの除去が必要。
	F-80S	150~300	ステンレス鋼の組み立てで、コテを使用する場合に適している。強酸性のため、はんだ付後はフラックスの除去が必要。
	F-80G	150~300	非腐食性フラックスで、作業性が良い。残留フラックスによる腐食の影響が少なく電気部品や計器の組立に適している。
	F-80Z	200~350	万能タイプのフラックスで活性温度が高く、ステンレス鋼等の酸化被膜が強固な金属に適している。
ペーパーフラックス (トーチろう付用)	TB-1	—	トーチ用の燃焼ガスに混合し使用する。気化フラックスの為、残滓物が少なくろう付後の洗浄作業が容易。ろう付後の金属表面の酸化を防止し、長期間変色を防ぐ。
アルミろう用	F-12	480~660	アルミニウム及びアルミニウム合金のろう付け用。アルミ製のクーラー、ラジエーター等のろう付けに適している。ろう付後は、フラックスの残滓物の除去が必要。
	アモラックス-C	435~600	アルミニウム及びアルミニウム合金のろう付け用。アルミ製のクーラー、ラジエーター等のろう付けに適している。ろう付後のフラックス残滓物の除去が不要で作業効率が良い。